

Bonn, Januar 2018

SLG-Werkleitertagung 2018: Die Welt des Betonsteinpflasters ist bunt.

Coloriertes Pflaster ist so aktuell wie nie. Das ist aber nur einer der Gründe, die am 25. und 26. Januar 2018 die SLG-Mitglieder zur 9. Werkleitertagung nach Wiesbaden gelockt haben. Florian Klostermann, Vorsitzender des Betonverbandes Straße, Landschaft, Garten e.V. (SLG) und Martin Möllmann, Produktmarketing der Dyckerhoff GmbH, begrüßten nahezu 100 Teilnehmer aus 39 SLG-Mitgliedsunternehmen zu zwei spannenden Tagen rund um das Thema „Farbige Betonpflastersteine“. Moderiert wurde die Veranstaltung von Hartmut Schramm, Obmann des SLG-Arbeitsausschusses Produktionstechnik.

Passend dazu widmeten sich die Vorträge der beiden Sponsoren, dem Zementhersteller Dyckerhoff GmbH und dem Farben- und Pigmenthersteller Harold Scholz & Co. GmbH, am ersten Tag ganz den Themen Zement und Farbe. Nachdem Klaus Neu, Bauberater bei der Dyckerhoff GmbH, einen umfassenden Blick auf die Entwicklung der Grauzemente für Betonwaren, die verschiedenen Parameter für die Zementauswahl sowie die Besonderheit erdfeuchten Betons geworfen hatte, stellten Stefan Heeß und Christian Bechtoldt vom Dyckerhoff Weisszement-Vertrieb die immer weiter steigenden Anforderungen an Betonpflastersteine dar. Einige davon, wie hoher Frost-Tausalz-Widerstand, hohe Kantenqualität und ein hoher Widerstand gegen die Folgen der Verschmutzungsabreinigung lassen sich durch ein besonders dichtes Betongefüge gut realisieren.

Zum Thema „Wie kommt die Farbe in den Pflasterstein“, stellten Dr. Peter Weber und Helmut Faber, beide von der Harold Scholz & Co. GmbH, neue Entwicklungen im Bereich Farbe und Dosierung vor. Dafür spannten sie einen Bogen von den verschiedenen Pigmentformen und deren Einsatzgebieten bis zur Pigmentdosierung und den Anforderungen an die Dosiertechnik.

Den Herstellungsprozess im Fokus

Sebastian Stein von der Rhein-Chemotechnik GmbH fasste die zahlreichen Prozessparameter zusammen, die die Betonwarenherstellung beeinflussen und gab über alle Produktionsschritte bis hin zum Qualitätsmanagement und zur Kommunikation mit den Kunden Hinweise zu Optimierungsansätzen für die Herstellung hochwertiger Betonwaren.

Schließlich stellte Ard-Jan Derkink, zuständig für den internationalen Vertrieb bei der Rekers GmbH Maschinen- und Anlagenbau, die zwei gängigsten Möglichkeiten zur Herstellung von Multicolor-Pflaster vor. Mit dem Colour-Mix Ziehblech und dem Colour-Blending können drei-, vier-, bis hin zu sechs- oder mehrfarbigen Pflasterstein hergestellt werden. Das Ergebnis ist dabei sehr unterschiedlich und auch nicht in jedem Fall reproduzierbar.

Die Veranstaltung – bis hierhin ausschließlich mit Vorträgen aus den Reihen der außerordentlichen SLG-Mitglieder – wurde abgerundet durch den Vortrag eines Sicherheits- und Risikomanagement-Experten: Manfred Müller, Leiter der Flugsicherheitsforschung der Lufthansa AG. Er beleuchtete den Faktor Mensch, als Sicherheitsrisiko. Dabei ließen sich die Erkenntnisse zahlreicher Sicherheitsuntersuchungen und umfangreicher Forschungsergebnisse der Lufthansa, für die Zuhörer gut in den eigenen beruflichen Alltag übertragen und regten zum Nachdenken an. Eine wichtige Erkenntnis: Bei sozialen Problemen im Team, die aus den verschiedensten Gründen auftreten können, erhöht sich das Unfallrisiko um den Faktor 5.

Doch nicht nur mit den Vorträgen, deren Inhalte weit im Vorfeld von den Organisatoren und Referenten aufeinander abgestimmt wurden und dadurch ideal auf einander aufbauten, wurden die Interessen der SLG-Mitglieder getroffen. Auch mit der Besichtigung des kurz vor der Fertigstellung stehenden RheinMain CongressCenters (RMCC) und dem Rundgang durch das Wilhelm Dyckerhoff Institut und Teile des Dyckerhoff Werkes konnte das Programm überzeugen. Ein gemütlicher Abend mit guten Gesprächen rundete die Veranstaltung ab.

Der Veranstalter Betonverband Straße, Landschaft, Garten e.V. (SLG) und die beiden Sponsoren Dyckerhoff GmbH und Harold Scholz & Co. GmbH freuten sich über die rege Teilnahme und die zahlreichen Gäste über interessante Vorträge, neue Denkanstöße und die Gelegenheit zum vertieften fachlichen Austausch mit den Kollegen. Die zahlreichen positiven Rückmeldungen der Teilnehmer und 94 % Zufriedenheitsquote sind Ansporn, auch in zwei Jahren, bei der dann 10. SLG-Werkleitertagung, eine fachlich hochkarätige und lohnenswerte Veranstaltung auf die Beine zu stellen.

Anzahl Zeichen: 4.400 (mit Leerzeichen)



Abb. 1: Begrüßung durch Hartmut Schramm. ©BV SLG



V1



V2

Abb. 2 (zwei Vorschläge): Volles Haus im Dyckerhoff Info-Zentrum. ©BV SLG



Abb. 3: Die Referenten eingerahmt vom Moderator, Hartmut Schramm und Gastgeber Martin Möllmann (v.l.n.r. Martin Möllmann, Manfred Müller, Dr. Peter Weber, Helmut Faber, Klaus Neu, Stefan Heeß, Sebastian Stein, Ard-Jan Derkink, Hartmut Schramm; es fehlt: Christian Bechtoldt). ©BV SLG



V1



V2

Abb. 4: Im RMCC konnten die Teilnehmer die finalen Schleifarbeiten live erleben. ©Dyckerhoff

Betonverband Straße, Landschaft, Garten e.V. (SLG)

Schloßallee 10

53179 Bonn

Telefon: 0228 95456-21

Mail: slg@betoninfo.de

www.betonstein.org

Dyckerhoff GmbH

Biebricher Straße 68

65203 Wiesbaden

Telefon: 0611 676-0

Mail: info@dyckerhoff.com

www.dyckerhoff.com

Harold Scholz & Co. GmbH

Ickerottweg 30

45665 Recklinghausen

Telefon: 02361 9888-0

Mail: info@harold-scholz.de

www.harold-scholz.de